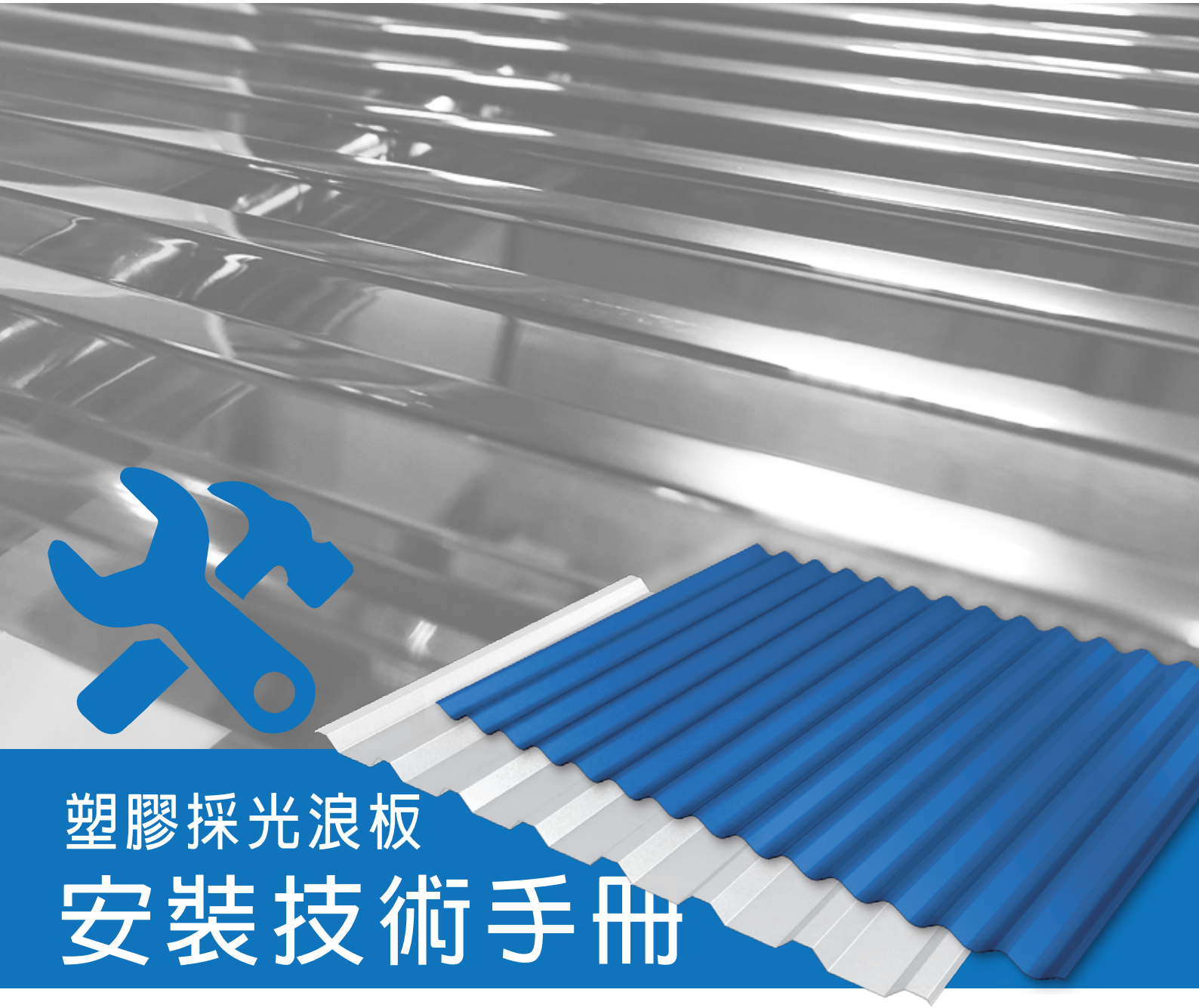
LYON

Build Your Dreams



塑膠採光浪板
安裝技術手冊

專精塑膠採光浪板的首選

www.lyon.com.tw

POLYCARBONATE SHEET

Impact Resistance, Transparency And Light Transmission.

公司簡介

立洋塑膠有限公司是一間專業的塑膠採光浪板生產商，並專精於製造抗紫外線的角浪板。我們提供多種不同的浪型、顏色及尺寸以滿足客戶的需求。

超越CNS國際標準規範的品質，擁有良好的日照導入性、隔熱溫控及抗UV、防火等高附加功能之選擇，我們已開發多達60餘種的浪型設計，成為業界目前規格最齊全、品種最豐富的優質企業，更於歐洲、美洲、亞洲及其他新興市場，建立行銷通路提供全球客戶即時的產品與服務。

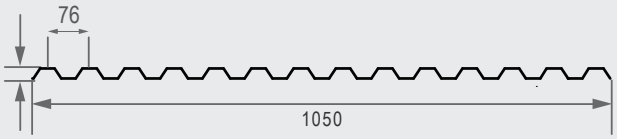
主要優點

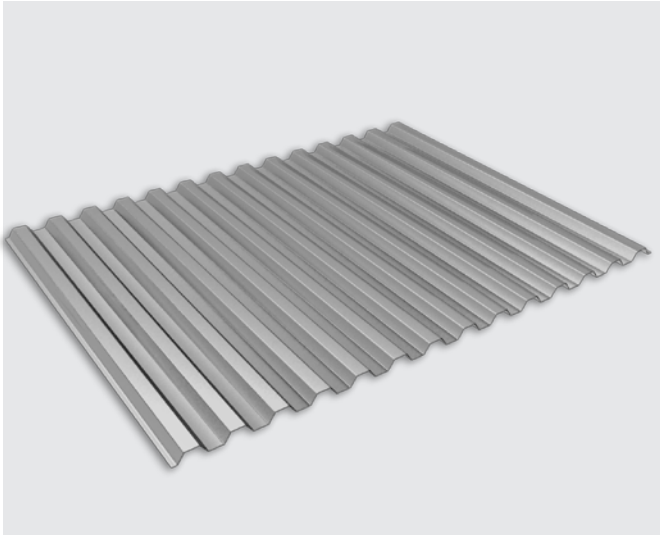
1.高達90%的透光率
2.在多年後仍保持其功能性
3.耐衝擊性：幾乎牢不可破
4.有效阻隔紫外線及遠紅外線
5.節省高達50%的能源
6.安裝簡易
7.耐高溫及低溫
8.10年品質保證

浪型規格

單位	厚度（公厘）	浪距（公厘）	浪高（公厘）	寬度（公厘）	有效寬度（公厘）
L4	0.7 ~ 0.8	76	18	1050 Customized Maximum	988

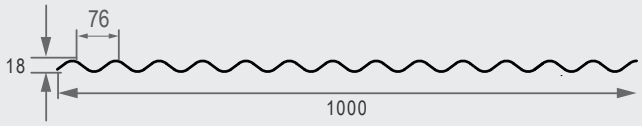
浪型

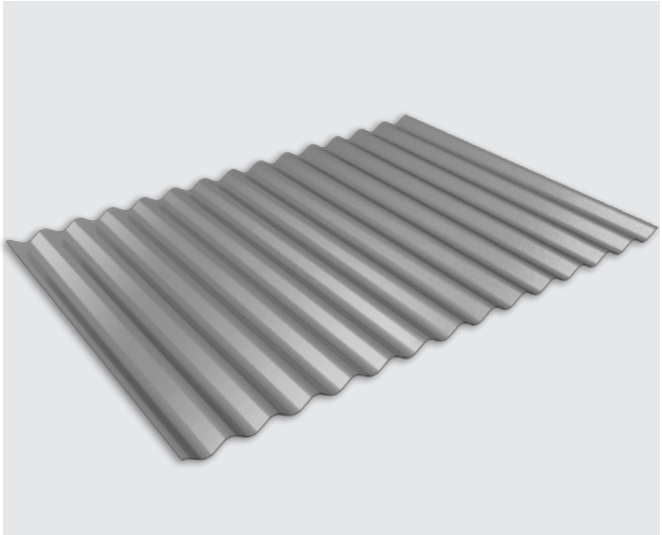




單位	厚度（公厘）	浪距（公厘）	浪高（公厘）	寬度（公厘）	有效寬度（公厘）
L5	0.65 ~ 0.8	76	18	1045 Customized Maximum	-

浪型



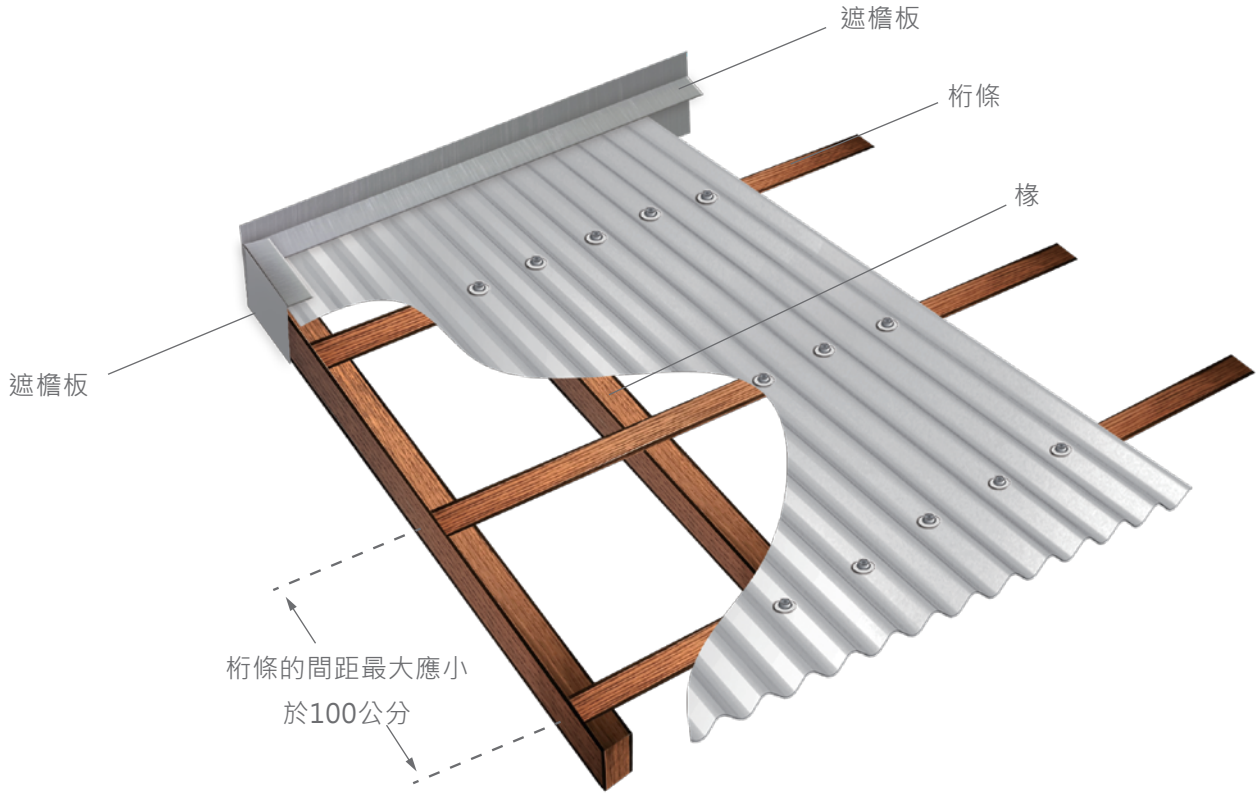


桁條的間距

桁條間距		
浪型	最終間距	中間間距
中圓浪	800 mm	1000 mm
小角浪	900 mm	1200 mm

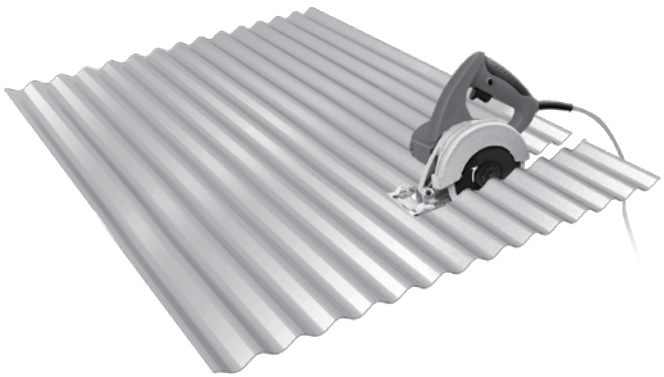
固定間距		
浪型	最終間距	中間間距
中圓浪	每兩個波浪	每三個波浪
小角浪	每兩個波浪	每三個波浪

★上述尺寸不代表當地建築規範的要求。基於結構性質計算上述距離，其中考慮以下因素：根據通常的施工規範，板片撓度，潛在風載荷，潛在雪荷載，冰雹和施加載荷。



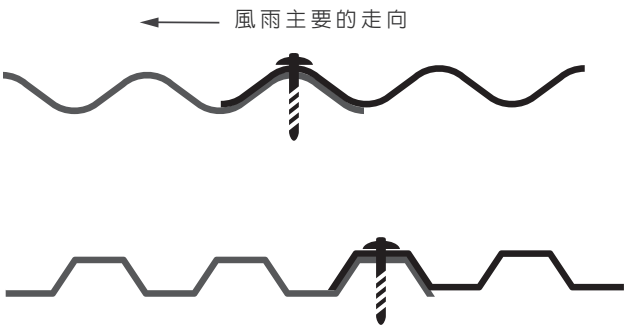
剪裁或裁切

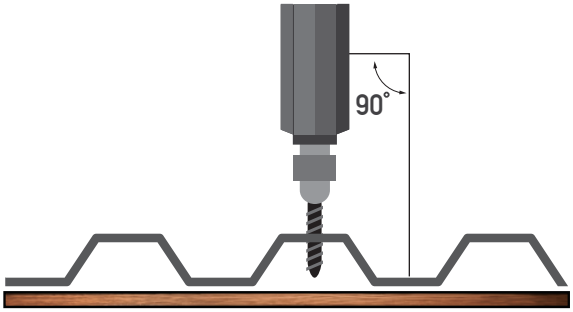
1.立洋的板片可以用標準剪刀或細齒帶鋸或圓鋸進行切割，應使用適合塑料的切割刀片。
2.在切割時，板片應該被夾緊固定以避免振動。
3. 當在裁切方向上進行尖銳轉彎時，在兩個切削相交的地方鑽一個孔，然後穿過孔。
4.在安裝前清潔粉末或碎屑。



鑽孔及鎖螺釘

1. 溫度變化會導致熱漲冷縮，任何阻力都可能導致板片變形，因此必 須預留空間。
2. 預先鑽放大的固定孔，以允許膨脹或收縮。避免直接在板片上鑽孔。建議使用壓桿固定螺釘和板片。
3. 使用氯丁橡膠或EPDM墊圈固定。鑽孔穿過波浪的頂部，用於屋頂和通過谷的牆壁。
4. 可以使用任何種類的金屬鑽來鑽孔。重要的是，板片應當以低速鑽孔，同時將片材支撐在下面以避免振動。





定位和板片方向

1. 確保印有標記或噴字的面朝上或朝向太陽， 並在安裝板片時，邊緣朝下-不向上。
2. 面板應安裝有外部邊緣，遠離主風。
3. 安裝板片時，確保溝槽垂直延伸。
4. 推薦至少要重疊一個溝槽。
5. 重疊中的上部板片應在向上風向。
6. 如果板片長度需要重疊，建議使用5英吋/12.7公分到8英寸/20.32公分的重疊長度。

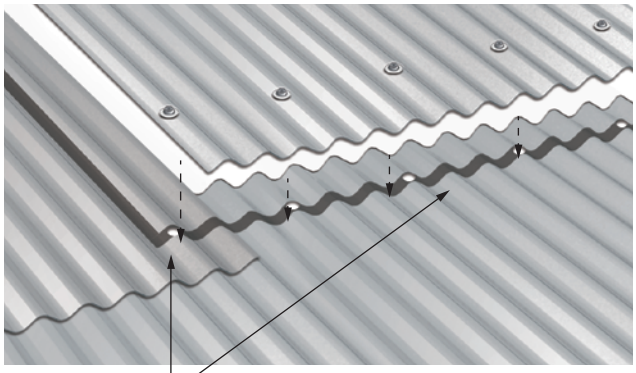
密封

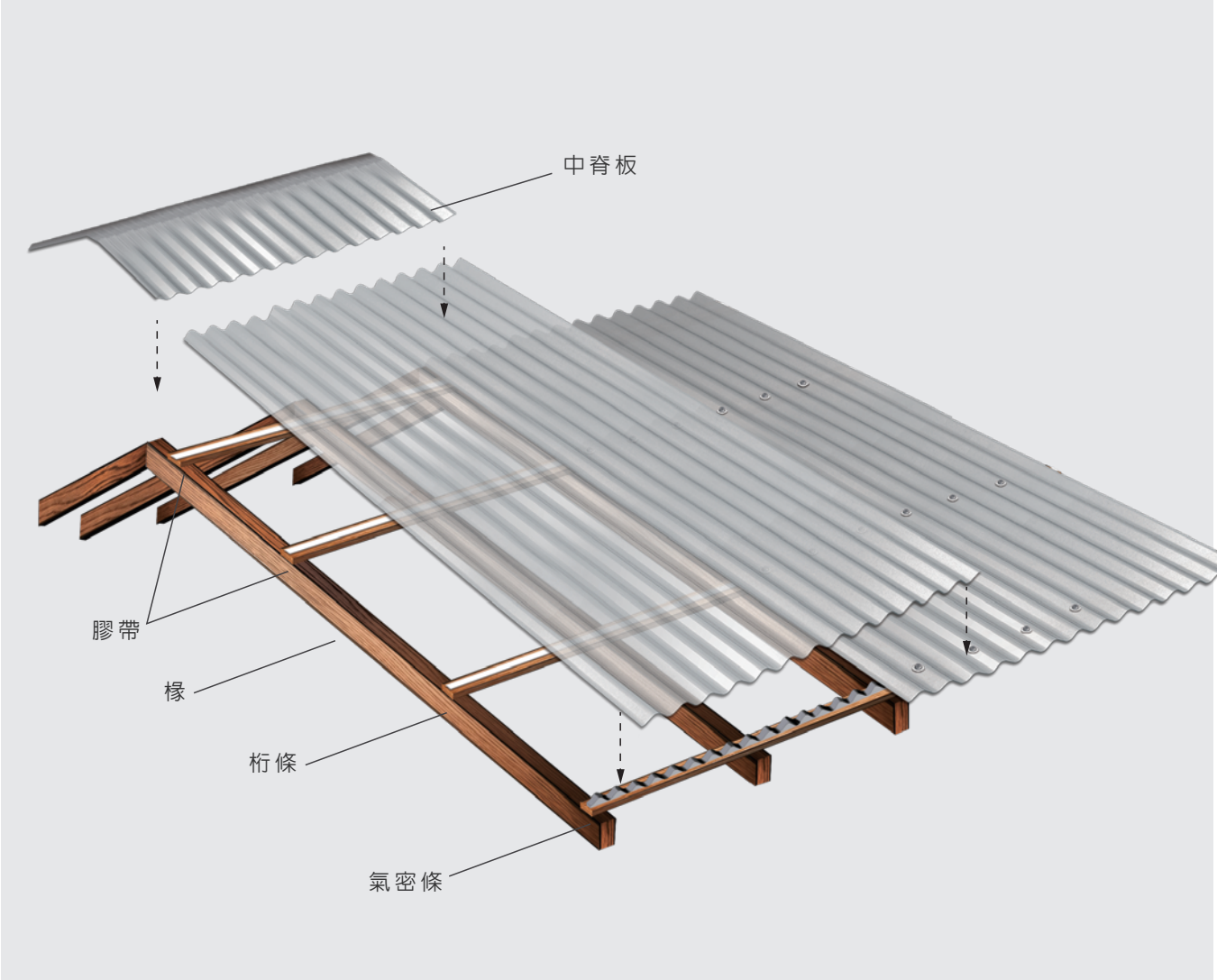
1. 不可使用與聚碳酸酯不相容的材料。
2. 當密封和固定時，只能擰緊以防止晃動,過度扭緊螺釘可能會導致材料變形或過度的應力，並可能導致板片破裂。
3. 氣密條可用於防止進水，昆蟲或其他小動物進入板片的空隙之間。
4. 如果需要矽膠/矽利康，請使用中性矽膠。

彎曲

板片的韌性足以允許縱向彎曲，但是彎曲或將板片安裝到屈曲點會導致高應力區域的快速劣化。為了增加強度，在地面層的板片可以埋入10公分至15公分。

★兩個溝槽間長度的間距建議角度不可超過15%，以防嚴峻的氣候條件（豪大雨或狂風）





上漆

1. 我們不建議你將塑膠採光浪板上漆。
2. 即使有上漆的必要，漆料的物質必須與塑膠相容。
3. 我們通常建議採用聚氨酯為主的漆料。
4. 不可使用溶劑性質 的漆料。
5. 不可使用油漆稀釋劑來去除漆面，這與塑膠極度不相容。

屋脊

1. 脊和溝槽處的板邊緣應始終緊固在每個第二波紋處。
2. 不要在重疊的板片之間使用密封劑/矽利康。
3. 不需要密封膠/矽利康，這可能會損壞板片，只會導致不雅觀的污垢條紋。

固定

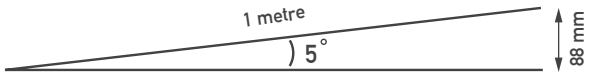
1. 波浪板片應在每三或四個波溝處固定。
2. 脊和溝槽處的板邊緣應始終緊固在每個第二溝槽處。

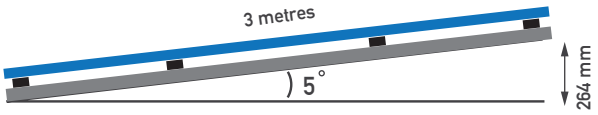
牆邊固定

1. 緊固配件應安裝在溝槽的向下（平的）部分。
2. 板片必須連接到水平構件以獲得正確的支撐。

屋頂固定

1. 椽子間距應與板片重疊重合。
2. 建議屋頂至少要有5度的傾斜角度，以便允許風和雨自然地清潔板材。
3. 低於5%的間距也可能導致屋頂漏水（5%間距=每公尺至少要有88公厘的上升，因此3米長的屋頂需要最小264公厘的上升)。
4. 緊固件應安裝在浪板的頂部。
5. 板片必須連接到水平構件以獲得正確的支撐。

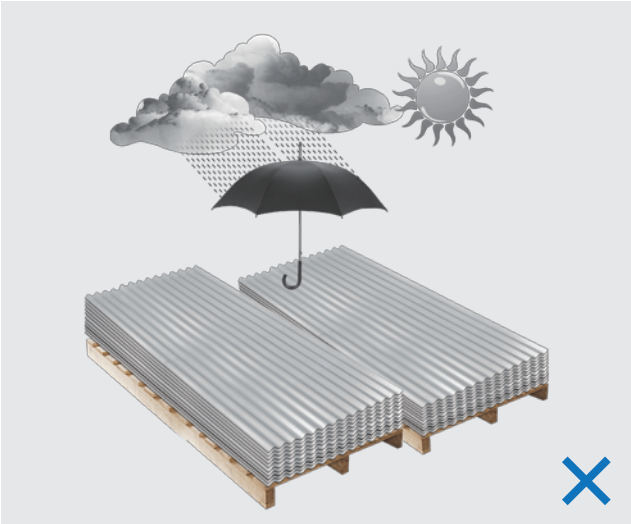




運送及儲藏

立洋的板片是一種堅韌的產品，只需少量特殊處理。然而，建議在運送或搬運時必須保護板材免受磨損。

1. 在運輸和存儲過程中，切勿將面板與水泥或油漆直接接觸，因為這兩種材料都與聚碳酸酯樹脂極不相容。
2. 在運輸和存放地點時，建議使用紙板，PE塑膠板或厚木板將板材與水泥或油漆隔離。
3. 當水泥地板鋪設未滿一年時，請避免板材直接放置於水泥地上。
4. 板材必須水平存放在平面上，並在存放期間遠離陽光直射，原始包裝不足以保護板材免受太陽照射造成的損壞。
5. 不要在陽光直射的情況下將板材堆疊或堆放在板材堆中，堆疊可能導致板材升溫和變形，在存儲和安裝過程中，始終將堆放的板材保存在保護良好的陰影區域。
6. 長度較長的板片應該置於最下方。
7. 防止水分進入存儲的板材之間，因為這可能導致變白。
8. 請將板材置放於通風處，特別是在最高點，以最小化熱量積聚和提供空氣循環。
9. 在任何種類的單層屋頂下，特別是在低溫下，冷凝通常是不可避免的。良好的通風將始終有助於最小化冷凝。



溝槽壓片

1. 在板片仍在地面上時安裝搭接件。
2. 標記緊固件位置後，從底部將一個板片上的尖形突出部分壓下。然後向下彎曲標籤。
3. 重疊的板片邊緣在放置之後通過自鑽孔自攻螺釘固定在一起，螺釘穿過兩個板片並且鎖入底板下側的搭接緊固件中。
4. 兩個板片可以一起在地面上固定，以便快速安裝。

化學物質的影響

1. 立洋的塑膠板片一般不受酸性，酒精，甘油，礦物油，動物或植物脂肪，煤油和非研磨性清潔劑的影響。
2. 立洋的塑膠板片會受到苯，汽油，酮，丙酮，酚，氯化和芳香烴，石油基油漆，研磨性清潔劑和溶劑的影響。
3. 對於更多不相容的材料物質，請參考聚碳酸酯產品的耐化學性表格。

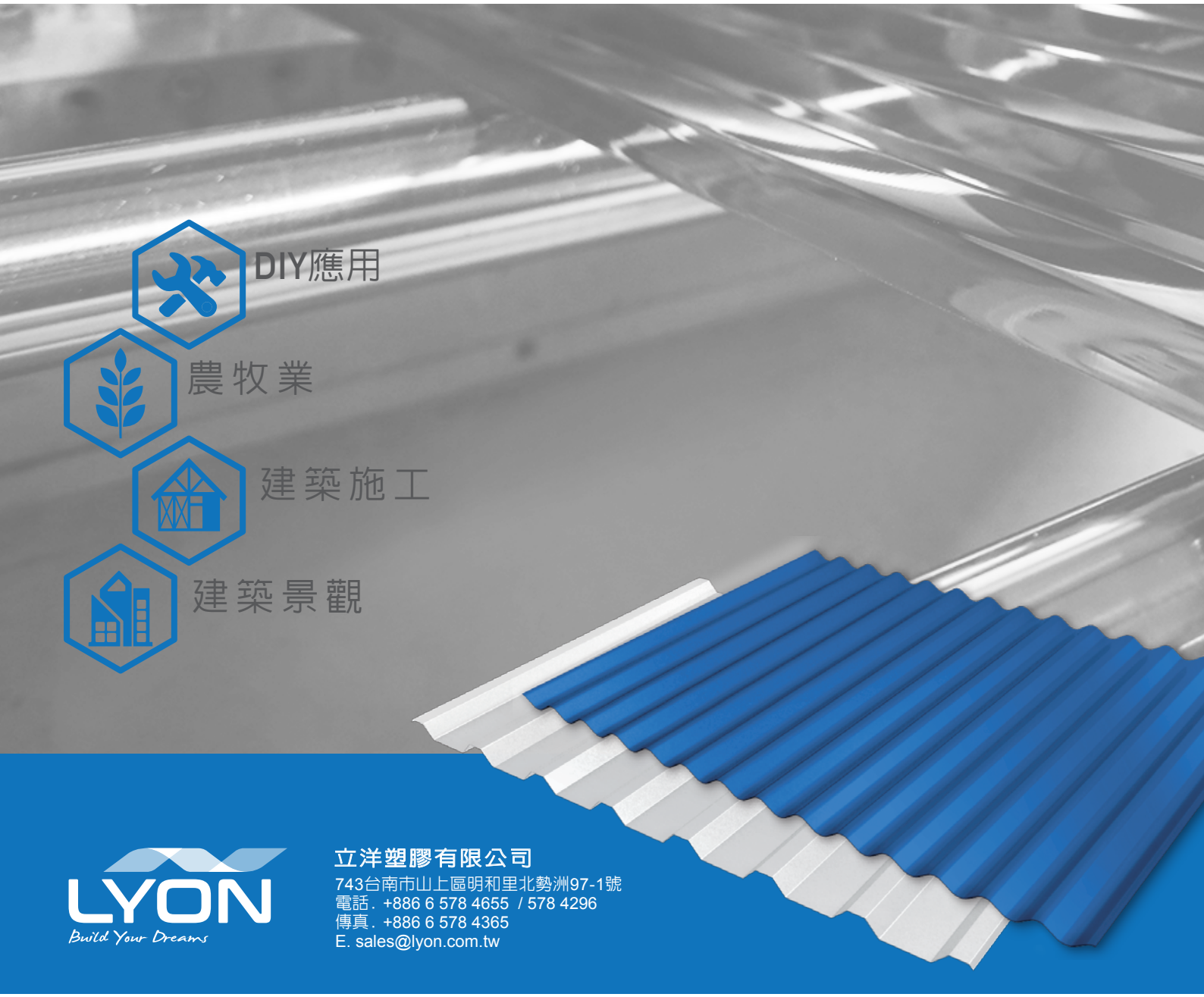
清潔

聚碳酸酯樹脂原料和板片是不耐磨的材料。請按照我們的經銷商提供的清潔指南清潔板片。為了保持板片長期使用的良好功能，應遵守以下幾點：

1. 用乾淨的海綿或軟布輕輕地洗滌板片，使用溫和的中性肥皂水或溫和的清潔劑。
2. 用中性溫水沖洗。
3. 用軟布擦乾板片，以防止水漬。
4. 不要擦洗或使用可能容易造成磨損的刷子，掃帚，橡膠或任何清潔工具。
5. 切勿使用腐蝕性化學清潔劑或汽油。
6. 要去除殘膠或是保護膜及標誌留下的斑點，請用軟布使用煤油或酒精溶劑。
7. 在使用上述清潔材料後再次清洗板片。

其他配件

Design by Polaris 2016-12. +886-4-24517070



LYON
Build Your Dreams

立洋塑膠有限公司
743台南市山上區明和里北勢洲97-1號
電話. +886 6 578 4655 / 578 4296
傳真. +886 6 578 4365
E. sales@lyon.com.tw

www.lyon.com.tw